

LOCTITE®

Loctite® 3090

Zweikomponenten-Klebstoff
zum Ausfüllen großer Spalte

Loctite® 3090 stellt die neueste Entwicklung auf dem Gebiet der Zweikomponenten-Klebstofftechnologie dar und vereint hohes Spaltfüllvermögen mit hoher Klebkraft und schneller Aushärtung.



Loctite® 3090

Zweikomponenten-Klebstoff zum Ausfüllen großer Spalte



- **Spaltfüllvermögen:**
 - bis 5 mm
- **Gelförmig:**
 - tropffrei
- **Für Anwendungen über Kopf und senkrechten Flächen**
- **Innovative 2-K-Technologie:**
 - Der Aktivator ermöglicht maximale Kontrolle über die Aushärtegeschwindigkeit - so ist die Aushärtung unabhängig von Temperatur, Feuchtigkeit etc.
- **Hervorragende Klebeeigenschaften auf vielen unterschiedlichen Materialien:**
 - Metall
 - den meisten Kunststoffen*, z.B. PVC, ABS, PC, PBT
 - Gummi
 - poröse / absorbierenden Materialien wie Holz, Papier, Karton, Leder und Textilien
- **Praktische Spritzenverpackung:**
 - präzise und saubere Auftragung mit dem statischen Mischer erzielt kontrolliertes Mischverhältnis

* nicht geeignet für PE, PP und PTFE

Technische Daten

Farbe	nicht ausgehärtet	klar
	ausgehärtet	klar / leicht trüb
Aussehen	hochviskos, thixotrop, Gel	
Viskosität	gelförmig, thixotrop	
Mischverhältnis (Volumen)	10 : 1	
Verarbeitungszeit	90 – 180 Sek.	
Funktionsfestigkeit	2 - 4 min.	
Endfestigkeit	24 h	

Eigenschaften des ausgehärteten Materials

Zugscherfestigkeit von Überlappungsklebungen, ISO 4587, nach 24 Stunden, 22 °C	Spalt	0,05 mm	0,5 mm	2,0 mm
	Stahl (sandgestrahlt)	22,9 N/mm ²	15,1 N/mm ²	8,2 N/mm ²
	PVC	9,1 N/mm ²	15,1 N/mm ²	9,5 N/mm ²
	Polycarbonat	14,2 N/mm ²	6,4 N/mm ²	5,2 N/mm ²
Hohes Spaltfüllvermögen	bis 5 mm, abhängig von der Geometrie der Klebung			
Temperaturbeständigkeit	-20° bis +80 °C (kurzzeitig bis 100 °C)			
Beständigkeit gegen Chemikalien	Beständig gegen gebräuchliche industrielle Flüssigkeiten mit Ausnahme von alkalischen und sauren Flüssigkeiten			

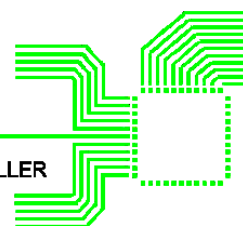
Die hierin erscheinenden Angaben dienen ausschließlich Informationszwecken. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen wenden Sie sich bitte an Ihre Henkel Ansprechpartner.

Werkzeuge
und Werkstoffe
für die Elektronik
und Elektrotechnik

Industrievertretungen CDH

ELPRESS - ELVO - EREM - MAGNETOR - MULTICORE - NSP - SOLBEST - STANNOL - WEBBA - WELLER

H.-J. Seifert GmbH



Groß-Buchholzer Kirchweg 29
Postfach 51 06 33
www.seifert-gmbh.de

30655 Hannover
30636 Hannover

Telefon: 0511 - 54 77 827
Telefax: 0511 - 54 99 348
E-Mail: info@seifert-gmbh.de